

ICS 13.100  
C 68



# 中华人民共和国国家标准

GB 13887—2008  
代替 GB 13887—1992

GB 13887—2008

## 冷冲压安全规程

Safety codes for cold pressing

中华人民共和国  
国家标准  
冷冲压安全规程  
GB 13887—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

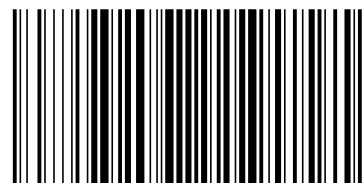
\*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 54 千字  
2009年3月第一版 2009年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-35820 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB 13887—2008

2008-12-11 发布

2009-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 对冲压件结构和工艺的安全要求 .....	2
5 对压力机的安全要求 .....	3
6 对安全装置的要求 .....	11
7 对冲模设计和制造的安全要求 .....	16
8 对冲模安装和调试的安全要求 .....	18
9 压力机过载和过热的防止 .....	21
10 振动和噪声的防治 .....	22
11 对操作规范的安全要求 .....	22
12 对装备检查和修理的安全要求 .....	23
附录 A (资料性附录) 冲模安装图 .....	24
附录 B (资料性附录) 冲模主要技术参数铭牌 .....	26

**附录 B**  
(资料性附录)  
**冲模主要技术参数铭牌**

**B.1 用途**

冲模主要技术参数铭牌是标明冲模技术状态的标志,是使用者方便性、安全性资料。大型冲模一般应有主要技术参数铭牌。

**B.2 内容**

**B.2.1** 冲模主要技术参数铭牌应以最简单的方式说明下列数据:

- a) 工件号和工件名称;
- b) 工序号和工序名称;
- c) 冲模号和冲模名称;
- d) 冲模总质量和上模质量(kg);
- e) 主压力机和代用压力机公称力。

**B.2.2** 当冲模已有安装图,下列参数可以省略:

- a) 滑块和压力滑块的最大装模高度;
- b) 滑块行程;
- c) 滑块、拉深垫顶杆数量;
- d) 滑块、拉深垫顶杆长度;
- e) 工作台、滑块和压边滑块垫板;
- f) 工作台板;
- g) 需要的拉深垫行程。

**B.3 格式**

冲模主要技术参数铭牌格式示例见表 B.1。

**表 B.1**

工件号		工件名称			
工序号		工序名称			
冲模号		冲模名称			
冲模总质量		kg	上模质量		kg
公称力	滑块	kN	主压力机	行程	mm
	压边滑块	kN	代用压力机	行程	mm
装模高度	滑块	mm	拉深垫 压力	工作台	Pa
	压边滑块	mm		滑 块	Pa
垫板	滑块		顶杆数量	工作台	
	压边滑块			滑 块	
	工作台		顶杆长度	工作台	mm
				滑 块	mm

## 前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准代替 GB 13887—1992《冷冲压安全规程》。本标准是对 GB 13887—1992 的修订。

本标准与 GB 13887—1992 相比,主要变化如下:

- 增加、更新了引用的国家标准;
- 增加了术语的英文对应词(本标准的第 3 章),修改了定义的形式(本标准的第 3 章);
- 增加了离合器和制动器的安全要求(本标准的 5.2.3.14、5.2.3.15 和 5.2.3.16);
- 增加了螺旋压力机的安全要求(本标准的 5.2.5.4);
- 增加了上气垫或弹簧垫的安全要求(本标准的 8.7.6);
- 删除了原标准中已过时的内容(如:图 7 限制式安全控制装置之一例和图 8 带安全销的限位装置之一例);
- 对其他章节的内容也作了增补与完善。

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由国家安全生产监督管理总局提出。

本标准由全国安全生产标准化技术委员会(SAC/TC 288)归口。

本标准负责起草单位:机械工业第九设计研究院。

本标准参加起草单位:第一汽车集团公司。

本标准主要起草人:王野青、邓雪松、李春兰、安太玉、陆振东。

本标准于 1992 年首次发布,2008 年第一次修订。